



FUGENSCHNEIDEN DIE NEUE DIMENSION FÜR DEN HOCHLEISTUNGSSCHNITT

- Extrem kurze Schnittzeiten
- Sehr hohe Lebensdauer
- Robuster Werkzeugaufbau für höchstmögliche Sicherheit

DIAMANT-FUGENSCHNITTSÄGEN

PREMIUM* – QUALITÄTSWERKZEUGE FÜR MAXIMALE WIRTSCHAFTLICHKEIT**

Der Vorsprung von TYROLIT basiert auf jahrzehntelanger Erfahrung in der Produktion und Anwendung von Fugenschnittsäge- und -maschinen. Damit ermöglichen wir innovative Lösungen in Großprojekten genauso wie wirtschaftliche Ergebnisse im täglichen Einsatz auf der Baustelle.

TYROLIT Fugenschnittsäge- werden für ein perfektes Zusammenspiel mit TYROLIT Hydrostress Maschinen entwickelt. Fugenschneiden ist ein erschütterungsfreies Verfahren, welches die Bausubstanz schont.

- Ausgezeichnete, konstante Schnittleistung und lange Lebensdauer
- Universelle Anwendbarkeit
- Innovativer Aufbau der Diamantsegmente
- Ruhiger Lauf auf Armierungen
- Saubere Schnittkanten
- Großes Sortiment: Ø von 300 – 1200 mm in verschiedenen Segmentbreiten



TGD®-Technologie

Die TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION ermöglicht eine konstant schnelle Schnittleistung durch optimierte Kornverteilung.

SERVICE

- Sonderabmessungen und individuelle Lösungen auf Anfrage
- Bohrungen und Mitnehmerlöcher für spezielle Maschinen nach Angabe möglich

HINWEISE / EMPFEHLUNGEN

- Optimale Einsatzbedingungen / Umfangsgeschwindigkeit

Asphalt		55-60 m/s
Altbeton	weiche Zuschlagstoffe, wenig armiert	40-50 m/s
Altbeton	harte Zuschlagstoffe	35-45 m/s
Altbeton	stark armiert	35-45 m/s
Frischbeton		50-55 m/s

- Zum Arbeiten mit Fugenschneidern unbedingt die Sicherheits- und Anwendungshinweise beachten, die unseren Maschinen beigefügt sind. Das Sicherheits- handbuch kann auf Wunsch zugesandt werden

SPEZIFIKATON

Beispiel: FSL***-C

Stelle 1-2	Programm	FS	Floor Saw
Stelle 3	Maschinenleistung	L	Low Power
		M	Medium Power
		H	High Power
Stelle 4-6	Qualitätslinie	***	PREMIUM
		**	STANDARD
Stelle 7	Anwendung	-A	Asphalt
		-C	Altbeton
		-G	Frischbeton

FARBCODE

	Beton	Asphalt
Low Power		
Medium Power		
High Power		

WAHL DER RICHTIGEN FUGENSCHNITTSÄGE

Type	Maschine		Material								
	Wellenantrieb		Altbeton				Frischbeton			Asphalt	
	EL / HYD	B / D	sehr hart	hart	mittel	weich	sehr hart	hart	mittel/weich	hart	mittel/weich
FSA***	L	L							○	○	●
FSL***-A	L / M	L							○	◐	●
FSM***-A	M / H	M							◐	●	◐
FSH***-A	H / X	H							○	●	○
FSC***	L	L	○	◐	●	●					
FSL***-C	L / M	L	○	●	●	◐					
FSM***-C	M / H	M	○	◐	●	●					
FSH***-C	H / X	H	●	●	●	◐					
FSL-G3	L	L					●	◐	○		○
FSL-G4	M	L / M					●	◐	○		○
FSM-G3	M / H	L / M					◐	●	●	○	◐
FSM-G4	M / H	M / H					●	●	◐	○	◐
FSM-G5	H / X	H / X					◐	●	◐	◐	◐
FSH-G3	H	X					○	◐	●	◐	●

Erläuterung:

MASCHINE				
Leistung			Wellenantrieb	
Nieder (Low)	L	≤15 kW	EL	Elektrisch
Mittel	M	>15-25 kW	HYD	Hydraulisch
Hoch	H	>25-50 kW	B	Benzin
Sehr hoch	X	>50 kW	D	Diesel

MATERIAL	
Zuschlagstoffe	
sehr hart	Flint
hart	Quarz
mittel	Granit
weich	Kalkstein

EIGNUNG	
optimal	●
gut	◐
akzeptabel	○
nicht geeignet	

DREHZAHLTABELLE

Ø mm	DREHZAHL BEI UMFANGSGESCHWINDIGKEIT (M/S)						
	30	35	40	45	50	55	60
300	1.910	2.230	2.550	2.870	3.180	3.500	3.820
350	1.640	1.910	2.180	2.460	2.730	3.000	3.270
400	1.430	1.670	1.910	2.150	2.390	2.630	2.870
450	1.270	1.490	1.700	1.910	2.120	2.330	2.550
500	1.150	1.340	1.530	1.720	1.910	2.100	2.290
600	960	1.110	1.270	1.430	1.590	1.750	1.910
700	820	960	1.090	1.230	1.360	1.500	1.640
800	720	840	960	1.070	1.190	1.310	1.430
900	640	740	850	960	1.060	1.170	1.270
1.000	570	670	760	860	960	1.050	1.150
1.200	480	560	640	720	800	880	960
1.500	380	450	510	570	640	700	760
1.800	320	370	420	480	530	580	640
2.000	290	330	380	430	480	530	570
2.200	260	300	350	390	430	480	520

FUGENSCHNITTSÄGEN FÜR ASPHALT

Geeignet für die Sanierung von Asphaltstrassendecken, für Installationsarbeiten (Kabel, Kanäle, etc.) sowie zum Entfernen schadhafter Asphaltdecken bis zu einer Deckenstärke von 50 cm.

Die Werkzeuge zeichnen sich durch einen extrem schnellen Schneidvorschub, sehr hohe Lebensdauer und einen geringen Schnittdruck aus, was die Maschine schont.



PREMIUM★★★

Bis Durchmesser 600 mm lasergeschweißt. Mit Schutzsegment gegen Verschleiß des Stahlkernes in der Verbindungszone - Hinterschliff

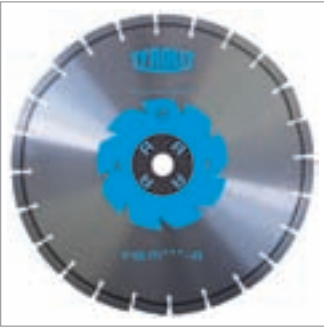
FSA★★★ | Maschinen bis 15 kW

	ARTIKEL NR.	FORM	DM	BREITE	BOHRUNG	BELAGHÖHE	LAGERND
	574838	C7SW	300	3.2	25.4	9	•
	574844	C7SW	350	3.2	25.4	9	•
	574845	C7SW	400	3.2	25.4	9	•
	574846	C7SW	450	3.6	25.4	9	•
	574848	C7SW	500	3.6	25.4	9	•
	574850	C7SW	600	3.6	25.4	9	•
	574851	C1S	700	4.2	35/25,4	9	•
	574852	C1S	800	4.2	35/25,4	9	•

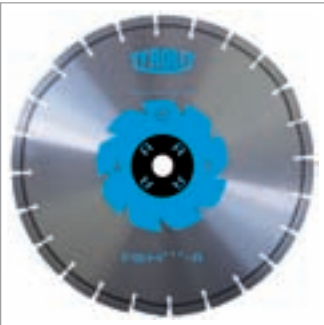
FSL★★★-A | Maschinen bis 25 kW
Universal | weiche bis sehr harte Betonzuschläge

	ARTIKEL NR.	FORM	DM	BREITE	BOHRUNG	BELAGHÖHE	LAGERND
	620541	C7SW	350	3.2	25.4	9	•
	620542	C7SW	400	3.2	25.4	9	•
	620544	C7SW	450	3.6	25.4	9	•
	621163	C7SW	450	5	25.4	9	•
	559004	C7SW	500	3.6	25.4	9	•
	620558	C7SW	600	3.6	25.4	9	•
	621164	C1SW	600	5	35/25,4	9	•
	620548	C1S	700	4.7	25.4	9	•
	620552	C1S	800	4.7	35/25,4	9	•
	620553	C1S	900	4.7	35/25,4	9	•
	620555	C1S	1000	4.7	35/25,4	9	•
	620556	C1S	1200	4.7	35/25,4	9	•

■ FSM★★★-A | Maschinen bis 50 kW
harte bis sehr harte Betonzuschläge

	ARTIKEL NR.	FORM	DM	BREITE	BOHRUNG	BELAGHÖHE	LAGERND
	620533	C3SW	350	3.2	25.4	9	
	620536	C3SW	400	3.2	25.4	9	
	620532	C3SW	450	3.6	25.4	9	
	621191	C3SW	450	5	25.4	9	•
	589737	C3SW	500	3.6	25.4	9	•
	589734	C3SW	600	3.6	25.4	9	•
	620528	C3SW	600	4.7	25.4	9	•
	621192	C3SW	600	5	25.4	9	•
	620529	C3S	700	4.7	35/25,4	9	
	620530	C3S	800	4.7	35/25,4	9	•
620531	C3S	900	4.7	35/25,4	9		

■ FSH★★★-A | Maschinen über 50 kW
harte bis sehr harte, abrasive Betonzuschläge

	ARTIKEL NR.	FORM	DM	BREITE	BOHRUNG	BELAGHÖHE	LAGERND
	620559	C3SW	350	3.2	25.4	9	
	620561	C3SW	400	3.2	25.4	9	
	620563	C3SW	450	3.6	25.4	9	
	621193	C3SW	450	5	25.4	9	
	620564	C3SW	500	3.6	25.4	9	
	620565	C3SW	600	4.7	25.4	9	
	620567	C3S	700	4.7	35/25,4	9	
	620568	C3S	800	4.7	35/25,4	9	
	620569	C3S	900	4.7	35/25,4	9	

FUGENSCHNITTSÄGEN FÜR ALTBETON

Geeignet für Sanierung, Rückbau und Abbruch von Strassen, Autobahnen, Flughäfen, Brücken und Industriehallen sowie zum Entfernen schadhafter Betondecken und für Deckendurchbrüche bis zu einer Deckenstärke von 50 cm.

Die Werkzeuge zeichnen sich durch einen extrem schnellen Schneidvorschub, sehr hohe Lebensdauer und einen geringen Schnittdruck aus, was die Maschine schont.



PREMIUM★★★

Bis Durchmesser 600 mm lasergeschweißt.

FSC★★★ | Maschinen bis 15 kW
Universal

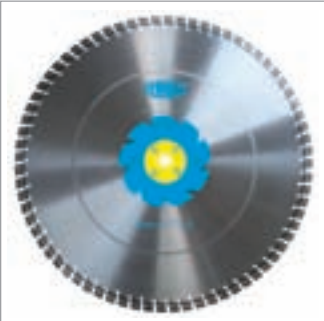
	ARTIKEL NR.	FORM	DM	BREITE	BOHRUNG	BELAGHÖHE	LAGERND
	574853	C7W	300	3.2	25.4	12	•
	574854	C7W	350	3.2	25.4	12	•
	574855	C7W	400	3.2	25.4	12	•
	574856	C7W	450	3.6	25.4	12	•
	574857	C7W	500	3.6	25.4	12	•
	574858	C7W	600	3.6	25.4	12	•
	574859	C5	700	3.6	35/25,4	12	•
	574860	C5	800	3.9	35/25,4	12	•

PREMIUM★★★

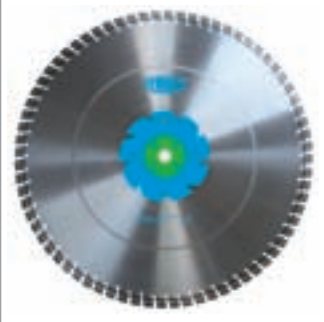
TGD®

Bis Durchmesser 1200 mm lasergeschweißt. Spezielle Segmentform mit Schutzfunktion gegen Verschleiß des Stahlkernes in der Verbindungszone - Hinterschliff

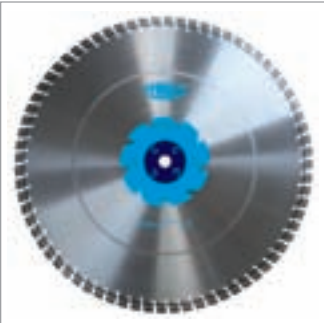
FSL★★★-C | Maschinen bis 15 kW
Universal weiche bis sehr harte Betonzuschläge

	ARTIKEL NR.	FORM	DM	BREITE	BOHRUNG	BELAGHÖHE	LAGERND
	620570	C77W	350	3.2	25.4	10	•
	620571	C77W	350	3.9	25.4	10	
	612893	C77W	450	3.9	25.4	10	•
	613264	C77W	450	4.4	25.4	10	•
	613271	C77W	500	3.9	25.4	10	•
	613272	C77W	600	3.9	25.4	10	•
	613273	C77W	600	4.4	25.4	10	•
	615335	C77W	600	5	25.4	10	•
	613274	C77W	700	3.9	25.4	10	•
	615338	C77W	700	4.4	25.4	10	•
	613276	C77W	800	3.9	25.4	10	•
	615339	C77W	800	4.4	25.4	10	•
	615340	C77W	900	4.4	25.4	10	•
615341	C77W	1000	4.4	25.4	10	•	

FSM★★★-C | Maschinen bis 25 kW / hydr. bis 50 kW
Universal | weiche bis sehr harte Betonzuschläge

	ARTIKEL NR.	FORM	DM	BREITE	BOHRUNG	BELAGHÖHE	LAGERND
	620572	C77W	350	3.2	25.4	10	•
	620573	C77W	350	3.9	25.4	10	•
	615342	C77W	450	3.9	25.4	10	•
	613277	C77W	450	5	25.4	10	•
	613280	C77W	500	3.9	25.4	10	•
	613284	C77W	600	3.9	25.4	10	•
	613285	C77W	600	4.4	25.4	10	•
	613286	C77W	600	5	25.4	10	•
	613287	C77W	700	3.9	25.4	10	•
	615343	C77W	700	4.4	25.4	10	•
	613288	C77W	800	4.4	25.4	10	•
	613289	C77W	900	4.4	25.4	10	•
	613291	C77W	1000	4.4	25.4	10	•
	620575	C77W	1200	4.4	25.4	10	•

FSH★★★-C | Maschinen bis 50 kW / hydr. >50 kW
Universal | weiche bis sehr harte Betonzuschläge

	ARTIKEL NR.	FORM	DM	BREITE	BOHRUNG	BELAGHÖHE	LAGERND
	613292	C77W	450	5	25.4	10	•
	613293	C77W	600	4.4	25.4	10	•
	613294	C77W	600	5	25.4	10	•
	615345	C77W	700	4.4	25.4	10	•
	613295	C77W	800	4.4	25.4	10	•
	615346	C77W	900	4.4	25.4	10	•
	615347	C77W	1000	4.4	25.4	10	•

FUGENSCHNITTSÄGEN FÜR FRISCHBETON

Geeignet für die Einbringung von Dehnfugen, Fugenaufweitungen und das Anfasen der Fugenkanten (Fugentiefen bis 15 cm). Werkzeuge für größere Schnitttiefen auf Anfrage. Großes Sortiment zur Abstimmung auf die jeweiligen Baustellenbedingungen betreffend Betonqualität, Aushärtzustand und Auswahl der Maschinen.

Die Werkzeuge zeichnen sich durch einen extrem schnellen Schneidvorschub, sehr hohe Lebensdauer und einen geringen Schnittdruck aus, was die Maschine schont.

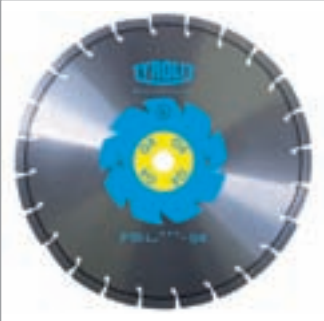


PREMIUM★★★

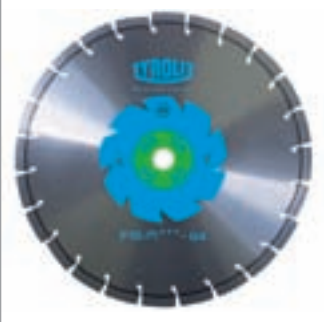
Alle Durchmesser lasergeschweißt. Mit Schutzsegment gegen Verschleiß des Stahlkernes in der Verbindungszone – Hinterschliff. Sehr saubere Fugenkanten, extrem schneller Schnitt

Dehnfugen Industrieboden

FSL★★★-G4 | Maschinen bis 15 kW
sehr harte Betonzuschläge

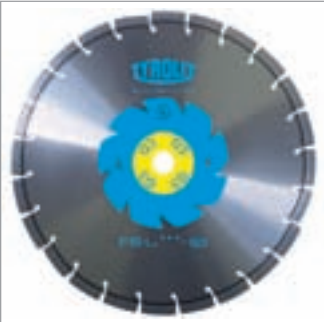
	ARTIKEL NR.	FORM	DM	BREITE	BOHRUNG	BELAGHÖHE	LAGERND
	398331	C73SW	300	2.4	25.4	9	•
	398334	C73SW	350	2.8	25.4	9	•

FSM★★★-G4 | Maschinen bis 25 kW / hydr. bis 50 kW
Universal | weiche bis sehr harte Betonzuschläge

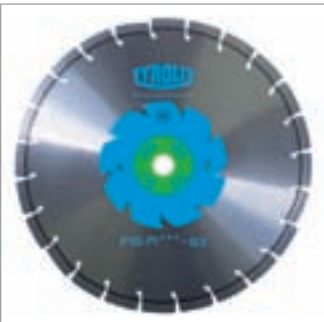
	ARTIKEL NR.	FORM	DM	BREITE	BOHRUNG	BELAGHÖHE	LAGERND
	398333	C73SW	300	2.4	25.4	9	•
	398336	C73SW	350	2.8	25.4	9	•

Dehnfugen / Erweiterungsfugen Straßenbau

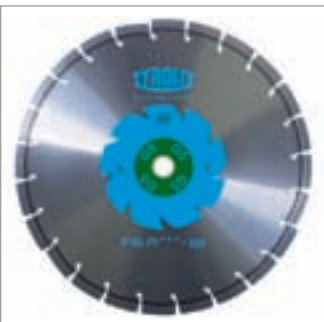
FSL★★★-G3 | Maschinen bis 15 kW
 Universal | weiche bis sehr harte Betonzuschläge

	ARTIKEL NR.	FORM	DM	BREITE	BOHRUNG	BELAGHÖHE	LAGERND
	398340	C73SW	350	2.8	25.4	9	•
	398350	C73SW	400	3.2	35/25,4	9	•
	398356	C73SW	450	3.6	35/25,4	9	•

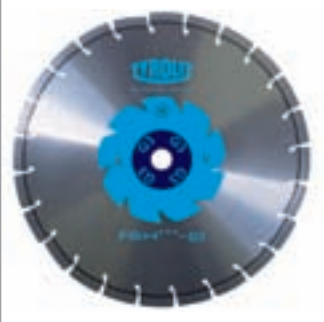
FSM★★★-G3 | Maschinen bis 25 kW / hydr. bis 50 kW
 Universal | weiche bis sehr harte Betonzuschläge

	ARTIKEL NR.	FORM	DM	BREITE	BOHRUNG	BELAGHÖHE	LAGERND
	398337	C73SW	300	3.9	25.4	9	•
	398342	C73SW	350	2.8	25.4	9	•
	398344	C73SW	350	3.9	25.4	9	•
	398353	C73SW	400	3.2	35/25,4	9	•
	398360	C73SW	450	3.6	35/25,4	9	•

FSM★★★-G5 | Maschinen bis 50 kW / hydr. >50 kW
 Universal | weiche bis sehr harte Betonzuschläge


	ARTIKEL NR.	FORM	DM	BREITE	BOHRUNG	BELAGHÖHE	LAGERND
	408939	C73SW	350	2.8	35/25,4	9	
	548127	C73SW	350	3.9	35/25,4	9	•
	399371	C73SW	400	3.2	35/25,4	9	•
	455714	C73SW	450	3.6	35/25,4	9	•

FSH★★★-G3 | Maschinen bis 50 kW / hydr. >50 kW
 abrasive Betonzuschläge

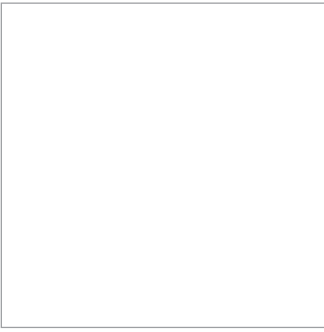
	ARTIKEL NR.	FORM	DM	BREITE	BOHRUNG	BELAGHÖHE	LAGERND
	401173	C73SW	300	3.9	25.4	9	•
	401176	C73SW	350	2.8	25.4	9	•
	401175	C73SW	350	3.9	25.4	9	•
	401177	C73SW	400	3.2	35/25,4	9	•

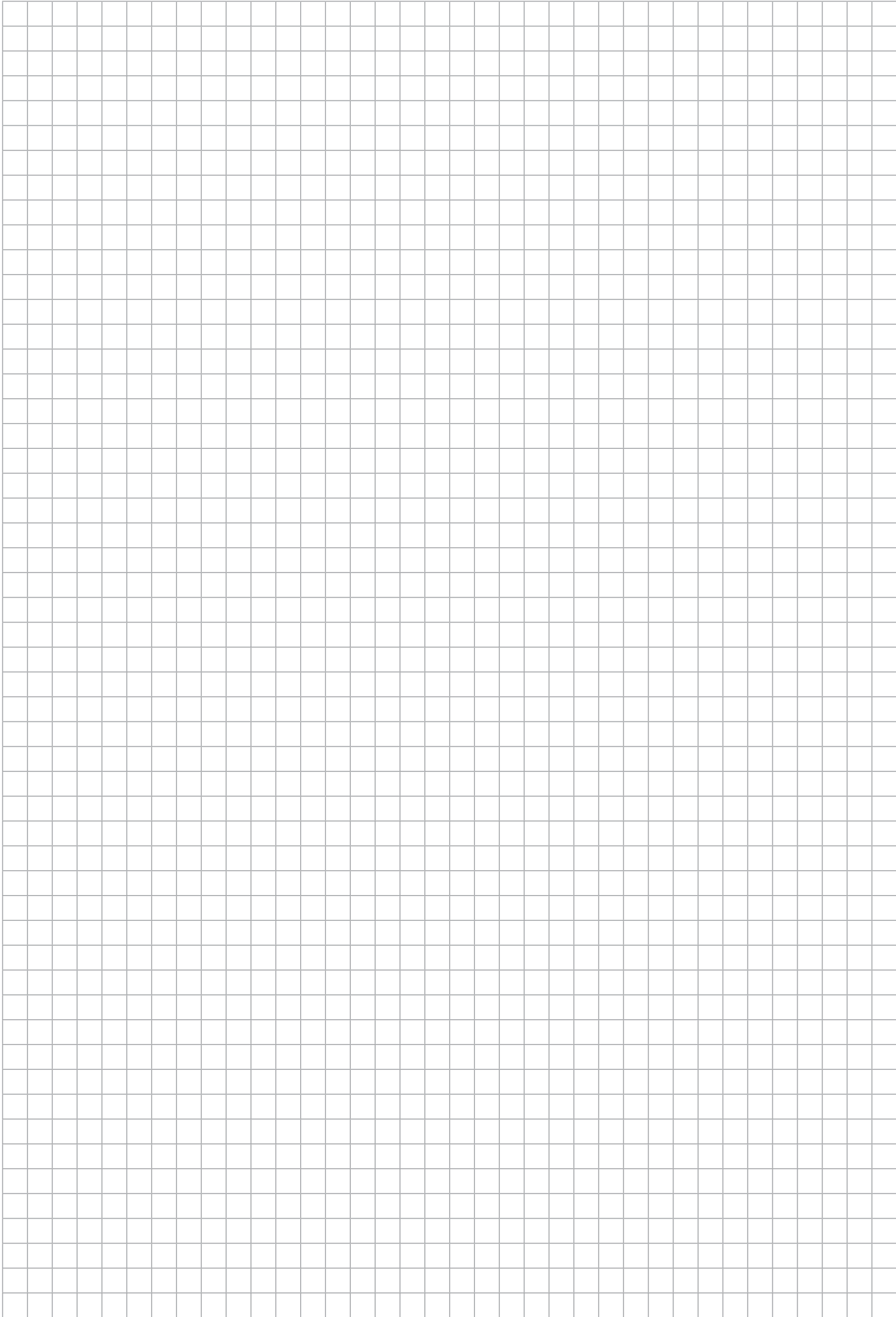
Fasenfräser

AS 12 | 90° zweiteilig | für Fugenbreiten ab 8 mm

	ARTIKEL NR.	FORM	DM	BREITE	BOHRUNG	BELAGHÖHE	LAGERND
	148538	FRSU	280	10	25.4	5	
	686833	FRSU	280	10	25.4	3	

AS 12 | 90° einteilig | für Fugenbreiten 3-5 mm

	ARTIKEL NR.	FORM	DM	BREITE	BOHRUNG	BELAGHÖHE	LAGERND
	578121	FRSU	280	14	25.4	3	



TYROLIT SCHLEIFMITTELWERKE SWAROVSKI K.G.

Swarovskistraße 33 | 6130 Schwaz | Austria
Tel.: +43 5242 606-0 | Fax: +43 5242 633-98

Alle **Niederlassungen weltweit** finden Sie auf unserer
Website unter **www.tyrolit.com**